



# COMUNE DI BOVOLONE

Provincia di Verona

## PROGRAMMA BIENNALE DEGLI ACQUISTI DI BENI E SERVIZI

2017-2018

art. 21 D.Lgs. 18 aprile 2016, n. 50

Il presente programma riguarda gli acquisti di beni e servizi nel biennio 2017-2018 e viene adottato ai sensi dell'art. 21 comma 1 del D.Lgs. 50/2016. La sua approvazione avviene nel rispetto dei documenti programmatori e in coerenza con il bilancio.

Il presente programma, ai sensi dell'art. 21 comma 9 del D.Lgs. 50/2016 contiene gli acquisti di beni e servizi di importo unitario stimato pari o superiore ad € 40.000,00 – iva esclusa. Per completezza e chiarezza sono stati indicati anche gli acquisti di beni e servizi relativi a contratti già stipulati e vigenti nel biennio di riferimento.

E' stato predisposto:

- nelle more dell'emanazione del decreto del Ministero Infrastrutture e Trasporti, di concerto con il Ministro dell'Economia e delle Finanze, previo parere del CIPE e sentita la Conferenza unificata, di cui all'art. 21, comma 8, del D.Lgs. 50/2016.
- sulla base dei fabbisogni segnalati dai Responsabili dei Servizi, ciascuno per quanto di competenza.

Non risultano bisogni che possono essere soddisfatti con capitali privati.

Descrizione bene/servizio	Anno 2017	Anno 2018	NOTE
Fornitura energia elettrica	€ 600.000	€ 600.000	Convenzione CONSIP
Fornitura gas	€ 120.000	€ 120.000	Convenzione CONSIP
Incarichi di progettazione	€ 105.000	€ 105.000	Importo complessivo ripartibile in lotti
Assicurazioni	€ 62.000	€ 62.000	Importo complessivo ripartibile in lotti
Manutenzione del verde, cigli stradali ed alberature	€ 118.000	€ 118.000	Importo complessivo ripartibile in lotti
Manutenzioni ordinarie/straordinarie impianti tecnologici (telelaser, semafori, ascensori, caldaie, estintori, imp.elettrico, ecc.)	€ 69.750	€ 74.250	Importo complessivo ripartibile in lotti
Noleggio automezzi e dispositivi tecnologici polizia locale	€ 61.350	€ 59.500	Importo complessivo ripartibile in lotti
Servizi cimiteriali	€ 40.000	€ 80.000	
Refezione scolastica	€ 405.000	€ 400.000	Contr. rep. 3574/2012 e A.P. 749/2015 scadenza 20/04/2018



# **COMUNE DI BOVOLONE**

*Provincia di Verona*

<b>Descrizione bene/servizio</b>	<b>Anno 2017</b>	<b>Anno 2018</b>	<b>NOTE</b>
Trasporto scolastico	€ 198.000	€ 195.000	Contr. rep. 3647/2016 Scadenza 31/08/2019
Assistenza domiciliare	€ 95.000	€ 95.000	Contr. rep. 3617/2015 scadenza 31/12/2017
Gestione asilo nido comunale	€ 285.000	€ 281.000	Contr. rep. 3648/2016 scadenza 22/08/2021

Bovolone, 25/10/2016

Il Vice Segretario  
Dott.ssa Michela Polo